

FAÇADES

FAÇADES NEUVES

ENDUIT MONOCOUCHE LOURD SPÉCIAL APPLICATION MANUELLE



LES + PRODUIT

- Spécial application manuelle
- Finitions variées : gratté, rustique, rustique écrasé, taloché, jeté-truelle

DOSAGE EN EAU

- 3,7 à 4,5 litres par sac de 25 kg

CONSOMMATION

- 1,6 kg/m² par mm d'épaisseur

DOCUMENT DE RÉFÉRENCE

- NF EN 998-1
- NF DTU 26.1

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg
- Palette de 48 sacs (1,2 t)

CONSERVATION

- 12 mois

à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri de l'humidité

GARANTIE

- R.C. Fabricant

ASSISTANCE TECHNIQUE ParexGroup S.A assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

0 826 08 68 78 Service 0,15 € / min + prix appel

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Septembre 2020

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente. Mise à jour consultable sur parexlanko.com.

PAREXGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053
92465 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00

PAREXLANKO est une marque du groupe Sika.

PAREXLANKO

PAREXI



NF EN 998-1
OC3 CSIII Wc2



DESCRIPTION

- Enduit monocouche lourd OC3 pour l'imperméabilisation et la décoration des parois verticales extérieures et intérieures en maçonnerie ou béton.
- Finitions : gratté, rustique, rustique écrasé, taloché, raclé truelle
- Teinté dans la masse.

DOMAINE D'APPLICATION

SUPPORTS ADMISSIBLES

- Maçonneries de blocs béton (Rt3) conformes au NF DTU 20.1
- Maçonneries anciennes de moellons et pierres naturelles dures
- Murs de béton banché (conformes au NF DTU 23.1)
- Corps d'enduit classé CSIII minimum conformes au NF DTU 26.1
- Sous-enduits :

 - TRADIREX
 - PARMUREX
 - PARMUREX SANS POUSSIÈRE

LIMITES D'EMPLOI

Ce produit ne peut être utilisé sur :

- Supports anciens peu résistants.
- Maçonneries de classes Rt1, Rt2
- Constructions houardées ou enduites au plâtre.
- Supports exposés horizontaux inclinés de plus de 10° par rapport à la verticale.

CARACTÉRISTIQUES

- **Composition** : enduit hydraulique à base de ciment, chaux aérienne, sables, pigments minéraux et adjuvants spécifiques
- **Granulométrie** : 0-2,5 mm

PERFORMANCES

- **Type** : OC3
- **Résistance à la compression** : CS III
- **Absorption d'eau par capillarité** : Wc2
- **Réaction au feu** : A1

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Produit destiné aux professionnels.
- L'emploi et la mise en œuvre de PAREXI relèvent des dispositions du NF DTU 26.1 et de la présente Fiche Technique.
- En présence de lots de fabrication de dates différentes, il est nécessaire de mixer les lots pour éviter les éventuels nuancages.
- Avant application, humidifier le support.
- Ne pas appliquer sur supports gelés et en cas de risque de gel.
- Températures minimales d'application : + 5°C pour les teintes claires, + 8°C pour les teintes soutenues.
- Sur les façades exposées au rayonnement solaire et/ou ventées, prendre des dispositions particulières (protection, humidification, ...).
- Porter des équipements de protection individuelle : gants, vêtements adaptés et lunettes de protection.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

APPLICATION DES ENDUITS MONOCOUCHES

NOTIONS RÉGLEMENTAIRES

■ MAÇONNERIE HOMOGÈNE

- Maçonnerie constituée de matériaux et éléments de maçonnerie homogène, de même nature, en particulier pour leur cohésion ou résistance au cisaillement, d'absorption régulière qui conditionnent la compatibilité mécanique des enduits (cf. NF DTU 20.1).

MACONNERIE HÉTÉROGÈNE

C'est une maçonnerie «non homogène»

- **Hétérogénéité généralisée** : maçonnerie montée à joints très épais (supérieurs à 15 mm, aux tolérances définies par la norme NF DTU 20.1 et/ou composée de matériaux différents).
 - **Hétérogénéité ponctuelle** : maçonnerie comportant localement des éléments tels que poteaux ou linteaux en béton et chaînages.

RÉALISATION DES ARÊTES

- La pose de cornières d'angle métalliques est obligatoire si l'enduit est classé CSI ou CSII

PRÉPARATION DES SUPPORTS AVANT APPLICATION DES ENDUITS

	Blocs Rt2 ou Rt3	Briques Rt2 ou Rt3	Blocs Rt1 + Béton cellulaire	Béton	Maçonnerie enduite*
Supports d'absorption courante	Par temps chaud et/ou venteux <ul style="list-style-type: none">- Humidifier le support la veille et avant l'application- Dans tous les cas, le support doit être ressuyé	<ul style="list-style-type: none">- Humidifier le support au moins 1/2 h avant l'application de l'enduit- Renouveler cette opération à l'avancement	-	-	Par temps chaud et/ou venteux <ul style="list-style-type: none">- Humidifier la veille et avant l'application- Dans tous les cas, le support doit être ressuyé
Supports très absorbants	-	<ul style="list-style-type: none">- En toute saison, humidifier le support moins d'1/2 h avant application de l'enduit et renouveler cette opération à l'avancement ou - Appliquer 1 h minimum avant la projection de l'enduit un régulateur de porosité (1 vol. de FIXOPIERRE pour 5 vol d'eau par exemple)	<ul style="list-style-type: none">- Appliquer 1 h minimum avant la projection un bouchage-pore : FIXOPIERRE dilué à 1 vol pour 4 vol d'eau ou 751 LANKO LATEX dilué à 1 vol pour 4 vol d'eau	-	<ul style="list-style-type: none">- En toute saison, humidifier le support moins d'1/2 h avant application de l'enduit et renouveler cette opération à l'avancement ou - Appliquer 1 h minimum avant la projection de l'enduit un régulateur de porosité (1 vol. de FIXOPIERRE pour 5 vol. d'eau par exemple) - La dilution est adaptée en fonction de la porosité
Supports peu ou pas absorbants	-	-	-	1^{ère} solution <ul style="list-style-type: none">- Appliquer un gobetis d'accrochage MICRO-GOBETIS 3000 2^{ème} solution <ul style="list-style-type: none">- Réaliser un gobetis adjuvanté avec FIXOPIERRE (0,5 l/sac)- Pour une finition talochée, seule la 2^{ème} solution est admise	<ul style="list-style-type: none">- Humidifier le support- Réaliser un gobetis adjuvanté avec FIXOPIERRE (0,5 l/sac)

*Si sous-enduit de type QC : au delà de 72 heures obligation de réaliser un gobetis adjuvanté de FIXOPIERRE (à l'exception du MONOMAX SE).

TABLEAU DES APPLICATIONS ET DES ÉPAISSEURS D'ENDUITS POUR LES FINITIONS : GRATTÉES, RUSTIQUES ET RUSTIQUES ÉCRASÉES

APPLICATION EN IMPERMÉABILISATION

		APPLICATION EN IMPERMÉABILISATION			
FINITION	ÉTAT DU SUPPORT	Blocs Rt3	Blocs Rt2	Briques Rt2 ou Rt3	Blocs Rt1 et Béton cellulaire
		Enduits OC1, OC2 ou OC3	Enduits OC1 ou OC2	Enduits OC1 ou OC2	Enduits OC1
Grattée	Maçonnerie soignée et homogène			Épaisseur maximale de l'enduit : 25 mm (y compris modénatures)	
	Maçonnerie courante homogène ou hétérogène	1 1 ^{ère} passe d'enduit d'environ 8 mm 2 2 ^{ème} passe d'enduit d'une épaisseur n'excédant pas la 1 ^{ère} L'épaisseur totale doit assurer un recouvrement de 10 mm en tout point après grattage			-
Rustique et Rustique-écrasée	Maçonnerie soignée et homogène				
	Maçonnerie courante homogène ou hétérogène	1 1 ^{ère} passe d'enduit de 10 mm minimum en tout point 2 Après raffermissement, projeter la passe de grain décoratif			

APPLICATION EN DÉCORATION

		APPLICATION EN DÉCORATION	
FINITION	ÉTAT DU SUPPORT	Béton banché	Maçonnerie enduite
		Enduits OC1, OC2 ou OC3	Enduits OC1 ou OC2 Enduits de finition de résistance mécanique ≤ à l'enduit existant
		Épaisseur maximale de l'enduit = 15 mm (y compris modénatures)	L'épaisseur de l'enduit de finition doit être < à celle de l'enduit existant
Grattée	Béton ou maçonnerie enduite soignée	<ul style="list-style-type: none"> Une passe d'enduit assurant une épaisseur totale de 5 à 10 mm maximum après grattage 	<ul style="list-style-type: none"> Une passe d'enduit assurant une épaisseur totale de 5 à 8 mm maximum après grattage
	Béton ou maçonnerie enduite courante	<ul style="list-style-type: none"> Une passe d'enduit assurant une épaisseur totale de 7 à 15 mm maximum après grattage 	
Rustique et Rustique-écrasée	Béton ou maçonnerie enduite soignée	<p>1 Une passe d'enduit lissé de 5 à 8 mm</p> <p>2 Après raffermissement, projeter la passe de grain décoratif</p>	<p>1 Une passe d'enduit lissé de 5 à 8 mm</p> <p>2 Après raffermissement, projeter la passe de grain décoratif</p>
	Béton ou maçonnerie enduite courante	<p>1 Une passe d'enduit lissé de 7 à 10 mm</p> <p>2 Après raffermissement, projeter la passe de grain décoratif</p>	

APPLICATION DES ENDUITS MONOCOUCHES

**TABLEAU DES APPLICATIONS ET DES ÉPAISSEURS D'ENDUITS
POUR LA FINITION TALOCHÉE OU LISSÉE-TRUELLE**

APPLICATION EN IMPERMÉABILISATION				
FINITION	ÉTAT DU SUPPORT	Blocs Rt3	Blocs Rt2	Briques Rt2 ou Rt3
		Enduits OC1, OC2 ou OC3	Enduits OC1 ou OC2	Enduits OC1 ou OC2
Blocs Rt1 et Béton cellulaire		Enduits OC1		
Talochée ou Lissée-truelle	Maçonnerie soignée ou courante	<p>Épaisseur maximale de l'enduit : 25 mm (y compris modénature)</p> <p>Pour ces supports et cette finition, l'utilisation des enduits monocouches classiques est limitée à des petites surfaces du type bandeau ou encadrement. Pour réaliser cette finition en grande surface, 2 possibilités A ou B :</p> <p>A1 Appliquer une 1^{ère} passe d'enduit de 7 mm minimum tirée à la règle.</p> <p>A2 Après durcissement, appliquer une 2^{ème} passe d'enduit dont l'épaisseur ne doit pas dépasser 5 à 6 mm.</p> <p>A3 Talocher ou lisser l'enduit.</p> <p>B1 Appliquer une 1^{ère} passe de l'enduit monocouche MONOLISSE sur une épaisseur de 7 mm tirée à la règle.</p> <p>B2 Après durcissement, appliquer une 2^{ème} passe d'enduit MONOLISSE dont l'épaisseur ne doit pas dépasser 5 à 6 mm.</p> <p>B3 Talocher ou lisser l'enduit.</p>	<p>Épaisseur maximale de l'enduit : 20 mm (y compris modénature)</p> <p>1 Réaliser un sous-enduit TRADIREX de 12 mm minimum ou un sous-enduit MONOGRISE, MONOMAX SE⁽¹⁾ ou PARMUBRIK⁽²⁾ de 10 mm minimum.</p> <p>2 Laisser sécher 24 heures minimum selon les conditions ambiantes.</p> <p>3 Appliquer l'enduit de finition MONOLISSE sur une épaisseur comprise entre 5 et 6 mm ou l'enduit de parement mince CALCILISSE⁽³⁾ sur une épaisseur comprise entre 3 et 4 mm.</p> <p>4 Talocher ou lisser l'enduit.</p>	

⁽¹⁾ MONOMAX SE n'est disponible qu'au départ de l'usine de paviers (37)

⁽²⁾ PARMUBRIK n'est disponible qu'au départ de l'usine de Portet sur Garonne (31)

⁽³⁾ CALCILISSE uniquement en finition talochée

**TABLEAU DES APPLICATIONS ET DES ÉPAISSEURS D'ENDUITS
POUR LA FINITION TALOCHÉE OU LISSÉE-TRUELLE**

APPLICATION EN DÉCORATION				
FINITION	ÉTAT DU SUPPORT	Béton banché	Maçonnerie enduite	
		Enduits OC1, OC2 ou OC3	Enduits OC1 ou OC2 Enduits de finition de résistance mécanique ≤ à l'enduit existant	
Épaisseur maximale de l'enduit = 10 mm		L'épaisseur de l'enduit de finition doit être < à celle de l'enduit existant		
Talochée ou Lissée-truelle	Béton ou maçonnerie enduite soignée	<p>1 Appliquer une 1^{ère} passe d'enduit adjuvante avec FIXOPIERRE (0,5 litre/sac). Cette passe est écrasée sur l'épaisseur du grain (épaisseur environ 3 mm).</p> <p>2 Dans la foulée, appliquer la seconde passe du même enduit sur une épaisseur maximum de 5 mm. L'épaisseur totale des 2 passes sera de 10 mm maximum en tout point.</p> <p>3 Talocher ou lisser l'enduit.</p>		

PRÉCAUTIONS DE MISE EN ŒUVRE POUR LA FINITION TALOCHÉE

- La finition talochée est réservée à des enduits spécialement adaptés à cet usage.
- Elle est toujours réalisée en deux couches, en resserrant l'enduit par mouvement circulaire avec une taloche éponge ou une taloche feutre.
- Précautions d'emploi :
 - La finition talochée qui fait remonter les fines à la surface de l'enduit, génère une plus grande sensibilité au faïençage, surtout avec des teintes soutenues qui augmentent les chocs thermiques (extrait du NF DTU 26.1 Pl-2 § A.2.1)
 - Cette finition est déconseillée en grande surface en coloris soutenus (extrait du NF DTU 26.1 Pl-1 § 3.5.7)
 - En finition talochée, les nuances d'aspect et/ou de couleur sont directement liées au talochage plus ou moins uniforme, à l'épaisseur de la couche qui peut être irrégulière, à une humification insuffisante de la sous couche, ou du fait même de l'absorption variable du support. (Extrait du NF DTU 26.1 Pl-2 § A.11.2)
 - Il est déconseillé de réaliser la finition talochée par grand vent ou forte chaleur.

PRÉCAUTIONS DE MISE EN ŒUVRE POUR LA FINITION LISSÉE-TRUELLE

- La finition lissée-truelle est réservée à des enduits spécialement adaptés à cet usage.
- Elle est toujours réalisée en deux couches, en resserrant l'enduit à l'aide d'une truelle.
- Précautions d'emploi :
 - La finition lissée-truelle est déconseillée en grande surface en coloris soutenus.
 - En finition lissée-truelle, les nuances d'aspect et/ou de couleur sont directement liées au lissage plus ou moins uniforme, à l'épaisseur de la couche qui peut être irrégulière, à une humification insuffisante de la sous couche, ou du fait même de l'absorption variable du support.
 - Il est déconseillé de réaliser la finition lissée-truelle par grand vent ou forte chaleur.